



© Copyright April 2013, PPG Industries

ПТГ Индастриз
ООО «ПТГ Индастриз»
Россия, 117587, Москва,
Варшавское шоссе 118, корпус 1
Телефон: +7 (495) 213 31 07
www.quickline-refinish.ru

Официальный дистрибьютор:



Технологические процессы окраски материалами QUICKLINE

QuickLine – всегда правильный выбор!

Всегда правильный выбор!

QUICKLINE
Refinishing Products

QUICKLINE
Refinishing Products

Схема ремонта № 1: стальная, алюминиевая деталь

Наименование материала	Приготовление продукта	Жизнесп. при 20 °С	Сопло	Нанесение	Выдержка при 20 °С	Сушка	Обработка
Травящий грунт QR-3100	Объем: 1:1:5% Вес: 100:75:5 Отв. QH-4900 Разб. QS-5210/20/30*	24 часа	1,3 - 1,6 мм 2 бар	1 - 2 слоя 10 - 25 мкм	Межслойная: 5 - 10 мин. Перед след. покрытием : минимум 15 - 20 мин. максимум – 1 час		Скотчбрайт – красный или P400-P500 «по сухому»
Грунты-наполнители QR-3400/3450/3460	Объем: 5:1 Вес: 100:15 Отв.: QH-4210/20/30*	30 мин.	1,8 - 2 мм 2 бар	2-3 слоя – 100 - 200 мкм	Межслойная: 5 – 10 мин.	30 мин. при 60 °С 3-4 часа при 20 °С	P400-P500 – «по-сухому»
	Объем: 5:1:1 Вес: 100:15:10 Отв.: QH-4210/20/30* Разб. QS-5210/20/30*	60 мин.	1,6 - 1,8 мм 2 бар	2-4 слоя 75 - 150 мкм		30 мин. при 60 °С 2-3 часа при 20 °С	P800-P1000 – «по-мокрому»
Базовая эмаль QB	Объем: 1:0,8 Вес: 100:70 Разб. QS-5210/20/30*	Не огранич.	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 слоя + 1 опыльный 10 – 15 мкм	Межслойная: 3 - 5 мин., до появления матовости Перед след. покрытием: 10-20 мин.	Максимум 24 час. 20 °С	
QC-7000 Лак Select	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв. QH-4000	4 часа	1,2 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 45 – 55 мкм	Межслойная: 3 - 5 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	20 мин. при 60 °С 16 часов при 20 °С	Полировка через 2 часа после остывания
QC-7200 MS лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4210/20/30*	4 часа	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 40 – 50 мкм	Межслойная: 5 -10 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	20 мин. при 50 °С 16 часов при 20 °С	
QC-7400 HS лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4410/20/30*	4 часа	1,2 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 45 – 55 мкм	Межслойная: 5 -10 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	30 мин. при 50 °С 16 часов при 20 °С	
QC-7300 Экспресс- лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4300	2 часа	1,4 - 1,5 мм 2 бар	2 полных слоя 40 – 50 мкм	Межслойная: 2 -3 мин. Перед принудит. сушкой: 0-5 мин.	20 мин. при 40 °С 1-2 часа при 20 °С	Полировка через 2 часа после сушки

Схема ремонта № 2: стальная, алюминиевая деталь, транспортировочный грунт

Наименование материала	Приготовление продукта	Жизнесп. при 20 °С	Сопло	Нанесение	Выдержка при 20 °С	Сушка	Обработка
Эпоксидный грунт QR-3200	Объем: 3:1:0,6-0,9 Вес: 100:35:15 Отв. QH-4600 Разб. QS-5210/20/30*	3 часа	1,3 - 1,6 мм 2 бар	1 - 2 слоя 25 - 45 мкм	Межслойная: 10 мин. Перед нанесением след. покрытия : мокрым-по-мокрому или 10 мин.	16 часов при 20 °С	Скотчбрайт –красный или P400-P500 (если необходимо)
Грунты-наполнители QR-3400/3450/3460	Объем: 5:1 Вес: 100:15 Отв.: QH-4210/20/30*	30 мин.	1,8 - 2 мм 2 бар	2-3 слоя – 100 - 200 мкм	Межслойная: 5 – 10 мин.	30 мин. при 60 °С 3- 4 часа при 20 °С	P400-P500 – «по-сухому»
	Объем: 5:1:1 Вес: 100:15:10 Отв.: QH-4210/20/30* Разб. QS-5210/20/30*	60 мин.	1,6 - 1,8 мм 2 бар	2-4 слоя 75 - 150 мкм		30 мин. при 60 °С 2 -3 часа при 20 °С	P800-P1000 – «по-мокрому»
Базовая эмаль QB	Объем: 1:0,8 Вес: 100:70 Разб. QS-5210/20/30*	Не огранич.	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 слоя + 1 опыльный 10 – 15 мкм	Межслойная: 3 - 5 мин., до появления матовости Перед след. покрытием : 10-20 мин.	Максимум 24 час. 20 °С	
QC-7000 Лак Select	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв. QH-4000	4 часа	1,2 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 45 – 55 мкм	Межслойная: 3 - 5 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	20 мин. при 60 °С 16 часов при 20 °С	Полировка через 2 часа после остывания
QC-7200 MS лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4210/20/30*	4 часа	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 40 – 50 мкм	Межслойная: 5 -10 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	20 мин. при 50 °С 16 часов при 20 °С	
QC-7400 HS лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4410/20/30*	4 часа	1,2 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 45 – 55 мкм	Межслойная: 5 -10 мин. Перед принудит сушкой: 10-15 мин.	30 мин. при 50 °С 16 часов при 20 °С	
QC-7300 Экспресс- лак	Объем: 2:1 Вес: 100:50 Отв.: QH-4300	2 часа	1,4 - 1,5 мм 2 бар	2 полных слоя 40 – 50 мкм	Межслойная: 2 -3 мин. Перед принудит. сушкой: 0-5 мин.	20 мин. при 40 °С 1-2 часа при 20 °С	Полировка через 2 часа после сушки

Схема ремонта № 3: пластиковая деталь

Наименование материала	Приготовление продукта	Жизнесп. при 20 °С	Сопло	Нанесение	Выдержка при 20 °С	Сушка	Обработка
Грунт для пластиков QR-3900	Готов к нанесению	Не огранич.	1,3 - 1,5 мм 2 бар	1 слой	-	10 мин. при 20 °С	
Грунты-наполнители QR-3400/3450/3460	Объем 5:1:1 Вес: 100:15:15 Пласт. QA-1900 Отв. QH-4210/20/30	30 мин.	1,8 - 2 мм 2 бар	2-3 слоя – 100 - 200 мкм	Межслойная: 5 – 10 мин.	30 мин. при 60 °С 3- 4 часа при 20 °С	P400-P500 – «по-сухому»
	Объем: 5:1:1 +15% Вес: 100:15:10:10-15 Пласт. QA-1900 Отв. QH-4210/20/30 Разб. QS-5210/20/30	60 мин.	1,6 - 1,8 мм 2 бар	2-4 слоя 75 - 150 мкм		30 мин. при 60 °С 2 -3 часа при 20 °С	P800-P1000 – «по-мокрому»
Базовая эмаль QB	Объему: 1:0,8 Весу: 100:70 Разб. QS-5210/20/30*	Не огранич.	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 слоя + 1 опыльный 10 – 15 мкм	Межслойная: 3 - 5 мин., до появления матовости Перед нанесением след. покрытия : 10-20 мин.	Максимум 24 час. 20 °С	
QC-7200 MS лак	Объему: 2:1 Весу: 100:50 QH-4210/20/30	4 часа	1,3 - 1,4 мм 2 бар	2 полных слоя 40 – 50 мкм	Межслойная: 5 -10 мин. Перед принудит. сушкой: 10-15 мин.	20 мин. при 50 °С 16 часов при 20 °С	Полировка через 2 часа после остывания

Пластификатор QA-1900 необходимо добавлять в пропорции 5: 1 по отношению к густому продукту (грунт, лак). Пропорции смешивания грунта/лака с отвердителем/разбавителем не меняются. Добавление пластификатора QA-1900 может потребовать увеличения времени сушки, а также оказать влияние на шлифуемость грунта

*Выбор отвердителей и разбавителей

Температура	Отвердитель	Разбавитель
Ниже 20 °С	QH- 4210/4410	QS-5210
20 °С - 30 °С	QH - 4220/4420	QS-5220
Выше 30 °С	QH- 4230/4430	QS-5230